

金属防污易清洁纳米涂层液使用说明书

编号: PQ-RD3-UM002

版次: A.1

日期: 2018.07.22

施工环境: 通风良好或有排气系统, 干净整洁。

施工步骤:

1. 清理工件, 要求被涂面无水、无油、无尘, 干燥清洁。推荐使用工业除油清洗剂, 晾干或烘干。
2. 工件不需做防粘的部位需要遮蔽(可用 PE 膜密封, 硅胶带固定), 防止纳米涂料进入。
3. 施工工艺均可可采用浸泡, 刷涂, 喷涂, 淋涂等工艺, 推荐膜厚 1-3 μ m。
4. 以下仅以浸泡工艺做说明:
准备一个(塑料或玻璃)容器, 倒入纳米涂料。以淹没工件 1~2cm 为宜, 浸泡 3~5 秒, 提出, 沥干溶液, 放置在专用架子上静置 10 min (注意未固化前不要碰触表面, 多余液体可用纸或无尘布吸去)。
5. 该涂料为潮气固化。潮湿空气下 150 $^{\circ}$ C 烘烤 1h 即可固化; 常温 5h 表干, 2-5 天固化。不耐高温烘烤的部件, 可 70-80 $^{\circ}$ C 烘烤 3-4h 或常温固化 24h 后进行下一道工序。

注意事项:

M1502 遇水或空气中的水蒸气会导致固化, 注意密封保存。剩余涂料如有颗粒或沉淀, 过滤后即可再用, 不影响使用效果。