

## 塑料防污/增硬纳米涂料使用说明书

编号: PQ-RD3-UC002

版次: A.1

日期: 2018.06.20

**施工环境:** 通风良好或有排气系统, 干净清洁。

### 施工步骤:

1. 清理工件: 要求被涂面无水、无油、无尘, 干燥清洁; 有条件可做表面处理。
2. 工件不需做防污的部位需要遮蔽, 防止纳米涂料进入。
3. 该防污/增硬涂料由底涂 (C1503) 和面涂 (K5) 两部分组成; 以下仅以浸泡法为例:
4. 底涂: 施工可采用刷涂、浸泡、喷涂、淋涂等工艺, 推荐膜厚 1-3 $\mu$ m。准备一个容器, 倒入底涂纳米涂料。以淹没工件 1~2cm 为宜, 浸泡 3~5 秒, 提出, 沥干溶液, 放置在专用架子上 (注意未固化前不要碰触表面, 多余液体可用纸或无尘布吸去)。  
该涂料为潮气固化。潮湿空气下常温 5h 表干, 2-5 天完全固化。推荐 70-80 $^{\circ}$ C 烘烤 3-4h 或常温放置 24h 后进行下一道工序。
5. 面涂: 也可采用喷涂、刷涂、淋涂等工艺。检查工件, 无明显缺陷, 浸泡面涂 (K5) 3~5 秒, 提出, 沥干, 自然干燥半小时后即可达到防污要求。
6. 建议施工完 12-24h 后测试表面效果。该防污/增硬涂料 3-5 天后效果达到最佳。

### 注意事项:

该涂料遇水或空气中的水蒸气会导致固化, 注意密封保存。剩余涂料如有颗粒或沉淀, 过滤后即可再用, 不影响使用效果。